



ORDEN DE COMPRA N° 4200061224
FECHA 12.06.2020

MANT. Y REP. ASCENSORES DONNER ELEV
76509112-8
PASAJE LAS DRASENAS 1716 VILLA FLOR, MAULE
VII - Maule
Vendedor:
Fono:

Fundación Integra
70574900-0
5 Oriente Esquina 1 Sur, 1201
VII - Maule
Comprado Alfonso Jose Gaete Vergara
Email: agaete@integra.cl
Fono:

Cod.	Nombre del Producto	Descripción	Cant.	Unid.	Fec. Entr.	Precio Unit.	Total
	MANTENCIÓN DE	MANT. ASCENSORES J.I. MUNDO DE			08.07.2020		134.756
8000010	SERV. MANT. Y REP. MUEBLES Y EQUIPOS	MANT. ASCENSORES J.I. MUNDO DE COLORES	1	UN		134.756	
Total Bruto							134.756

Condiciones

Condición de Pago: A 30 Días	Moneda: CLP	Distribución (P): Parcial ver anexo de distribución
------------------------------	----------------	--

* Indicar en su factura N° de cuenta y banco del titular para transferencia de pago.
* Indicar N° de orden de compra en guía de despacho y factura, en caso contrario esta no será
recepcionada.

Observaciones

MANT. ASCENSORES J.I. MUNDO DE COLORES

1- Digitador: AGAETE 12.06.2020 17:28 Hrs.
2- Modificación:
3- V°B°:
4- V°B°:

ANEXO DE ORDEN DE COMPRA

ORDEN DE COMPRA N° 4200061224

FECHA 12.06.2020

DETALLE DE ENTREGA DE PRODUCTOS					
Pos.	Cod.	Nombre del producto o Servicio	Cant.	Establecimiento	Dirección
1		MANTENCIÓN DE ASCENSORES	1	MUNDO DE COLORES	2 NORTE, 3730, TALCA,